



PACKPRESSE 100P2



Bruttopreis:
33 200 €

Nettopreis:
26 992 €

Packpresse mit Schiebbiet (zwei verschiebbare Saftwannen) und Hydraulikaggregat. Durch zwei Saftwannen kann zeitgleich mit dem Pressvorgang die Befüllung mit Maische und das Entleeren des Tresters erfolgen. Diese hydraulische Obstpresse zeichnet sich durch sichere und einfache Bedienung aus (automatisches Überdruckventil am Hydraulikaggregat). Die aus Akazienholz gefertigten Presseinlagen und Presstücher aus Polyester garantieren eine lange Lebensdauer und eine hohe Saftausbeute.

Technische Daten

Lieferumfang	18 Presstücher 80 x 80 cm, 20 Presseinlagen aus Akazienholz 50 x 50 cm
Höhe Saftablauf	540 mm
Anschluss für Saftablauf	ø 30 mm
Saftausbeute	bis zu 75 %
Pressdruck	380 bar
Presskraft	24 to
Material	Packrahmen u. Saftwanne in 1.4301 / AISI 304
Gewicht	300 kg
Höhe Annahme	1 150 mm
Höhe	1 510 mm





Breite	2 010 mm
Länge	1 240 mm
Elektrische Absicherung	16 A
Elektrischer Anschluss	400V 50 Hz (dreiphasig)
Motorleistung	1,5 (2,0) kW (PS)
Nennleistung kg/h	bis zu 600 kg/h

Verarbeitbare Materialien

Äpfel, Birnen, Quitten, Heidelbeeren, rote Rüben, Karotten, Maniok, Gemüse.

Dies stellt nur eine beispielhafte Aufzählung von in der Praxis erprobten und verarbeiteten Materialien und Obstsorten dar.

GERÄTESPEZIFIKATIONEN

Gewicht: 300 kg

Produktionsland: Austria

Herstellergarantie: 1 rok

Elektrischer Anschluss:

Nennleistung kg / h: 600 kg/h

Saftausbeute:

GALERIE

