PACKPRESSE 100P2 DREHBIET

Bruttopreis:
40 414 €

Nettopreis:
32 857 €

Packpresse mit Drehbiet (zwei drehbare Saftwannen) und Hydraulikaggregat. Durch zwei Saftwannen kann zeitgleich mit dem Pressvorgang die Befüllung mit Maische und das Entleeren des Tresters erfolgen. Diese hydraulische Mostpresse zeichnet sich durch sichere und einfache Bedienung aus (automatisches Überdruckventil am Hydraulikaggregat). Die aus Akazienholz gefertigten Presseinlagen und Presstücher aus Polyester garantieren eine lange Lebensdauer und eine hohe Saftausbeute.

Technische Daten

Lieferumfang	18 Presstücher 80 x 80 cm, 20 Presseinlagen aus Akazienholz 50 x 50 cm
Höhe Saftablauf	400 mm
Anschluss für Saftablauf	ø 30 mm
Saftausbeute	bis zu 75 %
Pressdruck	380 bar
Presskraft	24 to
Material	Packrahmen u. Saftwanne in 1.4301 / AISI 304
Gewicht	295 kg
Höhe Annahme	1 150 mm
Höhe	1 510 mm

Breite	730 mm
Länge	2 170 mm
Elektrische Absicherung	10 A
Elektrischer Anschluss	400V 50 Hz (dreiphasig)
Motorleistung	1,5 (2,0) kW (PS)
Nennleistung kg/h	bis zu 600 kg/h

Verarbeitbare Materialien
Äpfel, Birnen, Quitten, Heidelbeeren, rote Rüben, Karotten, Maniok, Gemüse.
Dies stellt nur eine beispielhafte Aufzählung von in der Praxis erprobten und verarbeiteten Materialien und Obstsorten dar.

GERÄTESPEZIFIKATIONEN

Gewicht: 295 kg

Produktionsland: Austria

Herstellergarantie: 1 rok

Elektrischer Anschluss:

Nennleistung kg / h: 600 kg/h

Saftausbeute:

GALERIE